



## Kabelverlegemaschine Wartung des Schneidkopfes

### KABELVERLEGEMASCHINE MODELLE NT60/DW45

#### 1. WARTUNG

Eine der kritischsten Komponenten der NT60- und DW45-Kabelverlegemaschine ist der Fräskopf. Wenn er nicht ordnungsgemäß gereinigt und gepflegt wird, können Feuchtigkeit und Schmutz in das Fräskopfgehäuse eindringen, was zu Oxidation führt. Dies kann dazu führen, dass sich Messerkopf und Klinge dauerhaft festsetzen. Sollte dies der Fall sein, kann es notwendig sein, die gesamte Fräsergehäusebaugruppe zu entfernen und auszutauschen.

Dies ist keine garanti gedeckte Reparatur, wenn sie durch einen Mangel an ordnungsgemäßer Wartung verursacht wird.

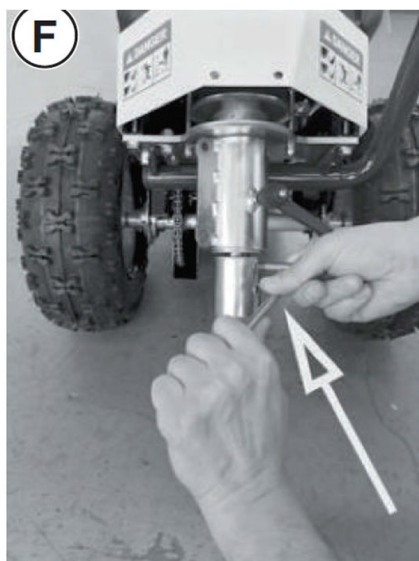
Um dies zu verhindern, sollte nach jeder Roboterinstallation eine ordnungsgemäße Reinigung und Schmierung des Fräskopfes durchgeführt werden.

Im Folgenden finden Sie eine allgemeine Erläuterung und einen Überblick über diesen Prozess. Diese Anweisungen sind auch in der Bedienungsanleitung beschrieben, die mit jeder neuen Kabelverlegemaschine ausgeliefert wird.

1. Entleeren Sie den Kraftstoff oder treffen Sie Vorsichtsmaßnahmen, um das Auslaufen von Kraftstoff einzudämmen, wenn sich noch Kraftstoff im Tank befindet.
2. Ziehen Sie den Begrenzungsdraht aus dem Zufuhrrohr und entfernen Sie die verbleibende Drahtspule von der Einheit
3. Neigen Sie das Gerät vorsichtig nach vorne, um eine Ausrichtung zu erhalten, die Ihnen einen freien Zugang zum Fräserkopf ermöglicht.
4. Entfernen Sie alle Gras- und Schmutzrückstände in und um den Bereich des Fräskopfes, einschließlich Gehäuse, Messer, Innen- und Außenseite des Drahtzufuhrrohrs, der Drahtführung, des Höhenverstellrades und der Stange usw.
5. Lösen Sie die Messerrückhalteschrauben und entfernen Sie das Messer. Siehe Bilder (C) bis (E).



6. Lösen Sie die Kopfhalteschraube und entfernen Sie den Kopf. Siehe Bilder (F) und (G).



7. Blasen Sie das Innere des Fräsgehäuses und den Klingenhalter mit Druckluft und achten Sie darauf, Schmutz oder Grasreste vollständig zu entfernen. Falls vorhanden, entfernen Sie auch verschmutzte Fettrückstände mit einem geeigneten Lösungsmittel. Siehe Abbildung (H).



## Wartungs INFORMATION

*Wiper*

8. Reinigen Sie alle Komponenten gründlich mit einem geeigneten Lösungsmittel und schmieren Sie sie jeweils mit einem wasserabweisenden Fett. Achten Sie besonders darauf, den gesamten Abschnitt des Messers zu schmieren, der in den Fräserkopf eingelassen ist. Siehe Abbildung (I).



9. Nach jeder Roboterinstallation Vorgang wiederholen.
10. Weitere Empfehlungen zur regelmäßigen Wartung finden Sie im Handbuch der Kabelverlegemaschine.